

HUTNICtwo
METALI
NIEŻELAZNYCHSrebro i słoPy srebra
Styki nitowe lite
Kształt i wymiaryBN-82
0879-02

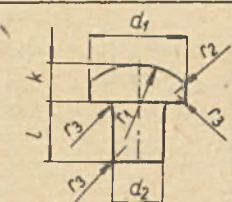
Grupa katalogowa 0358

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kształt i wymiary styków nitowych litych stosowanych w przemyśle elektrotechnicznym, elektronicznym, motoryzacyjnym i maszynowym.

2. Oznaczenia wymiarowe d_1 (mm) – średnica łba, d_2 (mm) – średnica trzpienia, k (mm) – wysokość łba, l (mm) – długość trzpienia, r_1 (mm) – promień zaokrąglenia łba, r_2 (mm) – dodatkowy promień zaokrąglenia łba, wynikający z zależności między d_1 ; k ; r_1 oraz α , r_3 (mm) – promień technologiczny $\leq 0,2$, α ($^\circ$) – kąt stożka łba.3. Kształt i wymiary styków nitowych litych ze łbem:

– kulistym – typ K – wg tabl. 1,

Tablica 1

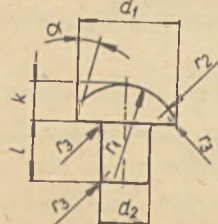
STYK NITOWY LITY ZE ŁBEM KULISTYM TYP K				
średnica łba d_1	wysokość łba k	średnica trzpienia d_2	długość trzpienia l	promień zaokrąglenia łba r_1
1	2	3	4	5
1,6	0,55	0,98	0,5	$1,3 \div 0,8$
3,0	0,5	1,5	1,6	25,0
	1,3		1,7	1,5
3,5	0,3	2,0	1,0	6,0
	1,2		0,9	1,9
		2,5	2,5	1,75
			0,7	
4,0	0,8	2,0	2,5	9,0
	1,5	1,95	2,0	2,4
		2,0	2,8	2,0
		2,5	4,6	2,4
		1,55	2,5	

Dopuszcza się styki nitowe lite i o innych wymiarach po uprzednim uzgodnieniu pomiędzy wytwórcą i zamawiającym.
Wielkość promienia r_2 do uzgodnienia pomiędzy wytwórcą i zamawiającym.

Zgłoszona przez Instytut Metali Nieżelaznych
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn TEKOMA
dnia 20 grudnia 1982 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1984 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1983 poz. 21)

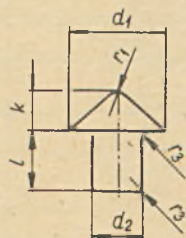
- wypukłym - typ W - wg tabl. 2,

Tablica 2

STYK NITOWY LITY ZE ŁBEM WYPUKŁYM TYP W								
średnica łba d_1	wysokość łba k	średnica trzpienia d_2	długość trzpienia l	promień zaokrąglenia łba r_1	kąt stożka łba α°			
1	2	3	4	5	6			
2,0	0,5 0,6 0,8	1,3	2,2	2,6	15 ₋₅			
	1,4		1,0	1,5				
				2,6				
		2,0	1,4	1,7 2,0 0,8 1,0		1,5 2,0		
2,5	0,6 0,8 1,0	1,5	1,8 1,0 1,55	2,0 6,0	15 ₋₅			
	1,35		2,6	3,5				
	3,0	0,6 0,7 0,8 1,0 1,1 1,2	1,5	1,5 1,0 1,4 2,3 2,6 2,0 3,0 3,2 2,0 1,0		2,5 7,0 2,5 7,0 7,5 2,5 2,0 6,0	15 ₋₅	
3,4		0,55		2,1	1,45	5,0		
		4,0		0,8 0,9 1,0	2,5 2,0 2,6 2,0 3,0	2,1 1,6 3,5 1,5 1,8 1,2 1,5 2,2 2,7 2,6 3,0 2,0 3,2 1,8 3,45 1,0 1,5		7,0 10,0 5,5 25,0 7,0 4,0 12,0 2,4 10,0
				1,1	1,95 3,0	2,0 2,5		2,0 10,0
					1,2 1,3	2,0 2,5		2,0 10,0
		1,4 1,5 2,0		2,0	2,0 10,0			
5,0	1,5 2,0		3,0 2,5	4,5 3,0	20,0 10,0	15 ₋₅		
6,0	1,5 2,25 2,5	4,0 3,0 3,0	5,0 9,4 3,5	12,0 7,5 8,0	15 ₋₅			
	Dopuszcza się styki nitowe i o innych wymiarach po uzgodnieniu pomiędzy wytwórcą i zamawiającym.							
	Wielkość promienia r_2 do uzgodnienia pomiędzy wytwórcą i zamawiającym.							

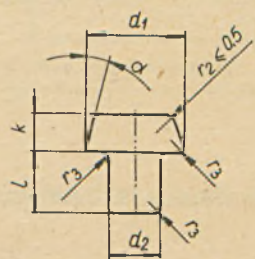
- stożkowym - typ S - wg tabl. 3,

Tablica 3

STYK NITOWY LITY ZE ŁBEM STOŻKOWYM TYP S					
średnica łba d_1	wysokość łba k	średnica trzpienia d_2	długość trzpienia l	promień zaokrąglenia łba r_1	
1	2	3	4	5	
3,0	0,5	1,5	1,0	-	
	0,6		0,6		
	0,8	1,2			
	1,0	2,0		1,5	
1,5	1,6				
4,0	0,8	2,0	2,2	0,6	
	1,0		1,5		
	1,2		2,0		
			1,5		
	1,5		1,6		
			2,2 1,8	0,8	
5,0	2,0	2,5	2,0	1,0	
	2,2		2,2		
6,0	2,5	3,0	2,5	1,2	
			3,0		
Dopuszcza się styki nitowe i o innych wymiarach po uprzednim uzgodnieniu pomiędzy wytwórcą i zamawiającym.					

- trapezowym - typ T - wg tabl. 4,

Tablica 4

STYK NITOWY LITY ZE ŁBEM TRAPEZOWYM TYP T				
średnica łba d_1	wysokość łba k	średnica trzpienia d_2	długość trzpienia l	kąt stożka łba α°
1	2	3	4	5
2,0	0,55	0,98	0,5	-
			1,2	
			1,5	
2,5	0,25	1,3	1,5	15-5
	0,8	1,5	1,7	
	1,0	1,35	4,5	

cd. tabl. 4

średnica łba d_1	wysokość łba k	średnica trzpienia d_2	długość trzpienia l	kąt stożka łba α°
1	2	3	4	5
3,0	0,5	1,5	1,3	15 ₋₅
	0,7		1,4	
	0,8	2,0	2,6	
	0,9		1,3	
	1,0	1,5	1,5	
3,5	1,5		2,0	15 ₋₅
	2,0		0,8	
		2,0	1,5	
			2,0	
4,0	0,6	2,0	1,0	15 ₋₅
	0,8		1,3	
	1,0		2,0	
	1,1		2,6	
	1,2	1,95	2,1	
			1,2	
		1,98	1,5	
			3,0	
	1,3	2,5	1,5	
			2,0	
			2,8	
			3,5	
			0,9	
			1,0	
			3,2	
4,4	0,7	1,98	1,5	15 ₋₅
	1,2			
5,0	1,0	3,0	2,6	15 ₋₅
	1,1	1,95	3,5	
	1,5	3,0	2,5	
6,0	1,0	2,5	2,8	15 ₋₅
		3,0	3,3	
	1,1	3,5	2,0	
		3,0	6,0	
6,3	0,8	3,5	2,7	15 ₋₅
6,5	1,5	3,0	6,0	
7,0	1,5	3,0	3,0	
			1,8	

Dopuszcza się styki nitowe i o innych wymiarach po uprzednim uzgodnieniu pomiędzy wytwórcą i zamawiającym.

4. Dopuszczalne odchyłki wymiarowe dla wszystkich typów nitów stykowych litych - wg tabl. 5.

Tablica 5

Lp.	Dopuszczalne odchyłki wymiarowe, mm		
	nazwa wymiaru	zakres wymiarowy	
1	Średnica łba d_1	$\leq 3,0$	$> 3,0$
		$\pm 0,10$	+0,15 -0,10
2	Wysokość łba k	$\leq 1,5$	$> 1,5$
		$\pm 0,05$	$\pm 0,10$

cd. tabl. 5

Lp.	Dopuszczalne odchyłki wymiarowe, mm		
	nazwa wymiaru	zakres wymiarowy	
3	Średnica trzpienia d_2	$\leq 2,0$	$> 2,0$
		+0,02 -0,08	+0,05 -0,10
4	Długość trzpienia l	$\leq 2,0$	$> 2,0$
		+0,1 -0,0	+0,15 -0,0

Dopuszcza się inne odchyłki wymiarowe po uprzednim uzgodnieniu pomiędzy wytwórcą i zamawiającym.

5. Pozostałe wymagania oraz badania – wg BN-82/0879-01.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Instytut Metali Nie-
żelaznych, Gliwice.

2. Normy związane
BN-82/0879-01 Srebro i stopy srebra. Styki nitowe lite.
Wymagania i badania

3. Istotne zmiany w stosunku do ZN-78/MH-MN-290-03

- a) zmieniono stosowaną nomenklaturę,
- b) zdefiniowano oznaczenia wymiarowe,
- c) wprowadzono nowe asortymenty.

4. Autorzy projektu normy – inż. Krzysztof Durst, mgr
inż. Tadeusz Klir, Werner Poloczek – Instytut Metali Nie-
żelaznych – Zakład Doświadczalny Przetwórstwa, Gliwice.